

RTP 503

苯乙烯丙烯晴

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.21 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.35 %	ASTM D955

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	7580 MPa	ASTM D638
抗张强度	107 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0 %	ASTM D638
弯曲模量	7580 MPa	ASTM D790
弯曲强度	145 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	48 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	240 J/m	ASTM D4812

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.		

补充信息

	额定值 单位制
Primary Additive	20 %

注射

	额定值 单位制
干燥温度	82 °C
干燥时间	2.0 hr
加工 (熔体) 温度	238 到 279 °C
模具温度	52 到 82 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。